MANUFACTURE BOIS-PAILLE

Conception et fabrication de murs ossature bois isolés en paille

Situés à Villefranche-sur-Saône (69) dans un atelier de 2.500m², nous concevons et fabriquons des **murs ossature bois isolés** avec des **bottes de paille, adaptables à tous types de projets** (bâtiments tertiaires & industriels, logements collectifs, maisons individuelles, écoles, crèches, gymnases, etc.).

→ **Capacités de production : 15.000 m2/an**

Nous sommes formés **PROPAILLE** ce qui nous permet de travailler en **pratiques courantes** dans le respect des **règles professionnelles de la construction paille** (validées par l'AQC en 2012).

→ **Pas d'avis techniques spécifiques nécessaires** (jusqu'à 8m)

Une vraie réponse crédible, performante et compétitive face aux enjeux de la

RE2020

et du réchauffement climatique

NOUS CONTACTER :

Roger GARRIVIER
06 27 26 51 01
Roger.garrivier@manufactureboispaille.fr

www.manufactureboispaille.fr

MANUFACTURE BOIS PAILLE
250 rue Georges Foulc
69400 Villefranche sur Saône

LES PERFORMANCES DE NOS MURS ep.36cm

Performances thermiques très élevées - R = 7,1 m².k/W
→ Réduction des moyens de chauffage et faibles consommations énergétiques

Anti-canicule – Déphasage de 14 heures
→ Effet fraicheur spectaculaire sans climatisation

Bilan carbone négatif – FDES paille = -24 kg eq.CO2/m2
→ Nos murs permettent d'économiser 120 kg eq.CO2/m2 par rapport à du béton/laine de verre

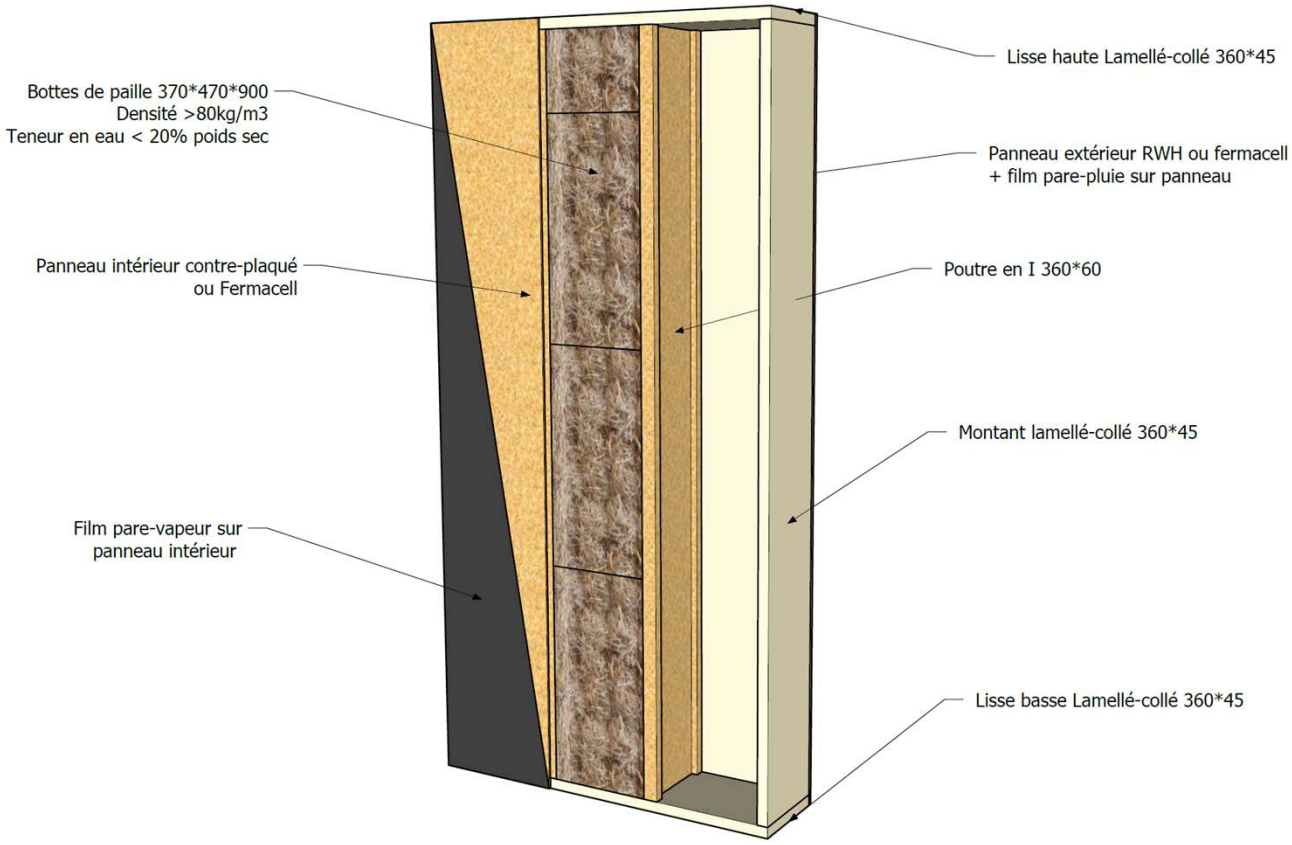
Valeur pour Label bio-sourcé – 40 kg/m2
→ Un vrai atout pour passer les seuils de la RE2020

Qualité de l'air – A+
→ Notre paille ne subit pas de traitements spécifiques

Tenue au feu – Supérieure à 2H (pv essais feu)
→ Les bottes de paille ne brulent pas, elles se consument partiellement

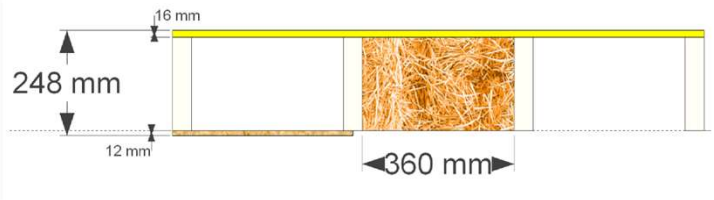
Réduction acoustique – De -29 à -35db selon densité des bottes
→ Nos murs garantissent un excellent silence intérieur

Exemple de composition d'un mur



Existe en 2 épaisseurs

Botte 22 cm
R=4,1 – Déphasage=8H

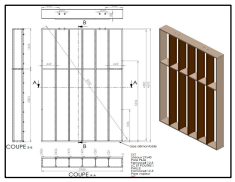


Botte 36 cm
R=7,1 – Déphasage=14H

Notre prestation

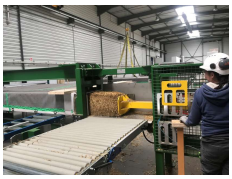
0. AMOA en phase amont (émergence ou APS) : accompagnement des MOA pour s'acculturer à la paille et optimiser la conception

1. PLANS D'EXÉCUTION



2. PRÉFABRICATION DES OSSATURES

3. REMPLISSAGE PAILLE



4. CHARGEMENT

5. TRANSPORT